

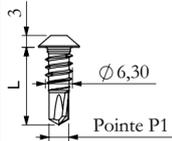
## FICHE TECHNIQUE

### VIS TETE RIVET P1 AUTOPERCEUSE Ø6,3 POUR FIXATION SUR SUPPORT MINCE

 Travaux divers  
 d'assemblage  
 (couturage...)

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis Tête rivet 6,3xL P1 autoperceuse  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
  - revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
  - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion  $\geq$  12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO<sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge).
- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304) (pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté)
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

Pose avec embout T20 réf. 5051-039.  
 Pose avec insert T20 réf. 16-018.

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique mince jusque 4x0,75 mm
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.  
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.  
 Résistance ultime à la traction de l'acier inox de la vis : 490 N/mm<sup>2</sup> minimum.

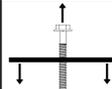
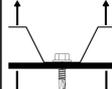
**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x18	6,3x20*						
Référence TK12	763018-091	----						
Référence Zn	663018-020	----						
Référence Inox	----	663020-075						
Réf TK12 couleur	76xxxx-391	----						
Réf Zn couleur	66xxxx-015	----						
Réf Inox couleur	----	66xxxx-375						
Poids kg	3	3						
Capacité serrage (CS)	MIN	----						
	MAX	3 mm	3 mm					

xxxx correspond à la désignation RAL.

\* Fixation conforme aux DTU40-35, RAGE bardage et RAGE panneaux sandwiches

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

		Epaisseur du support en mm.							
		0,63	0,75	1,50					
←----- Suivant le diamètre de la pointe foret ----->								Diamètre préperçage	
Couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.								Couple serrage en N.m	
	101 PV18-0404-01	137 PV18-0404-02						Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	33	45						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
			0,63 315 PV18-0419-01					Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
			105					Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)								Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 21 Septembre 2020